

DC COOLING
BY COOL ART

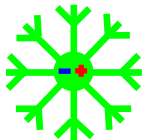
NEX FLOW
Leading Technology Into The Future

Sez. K
***Sistemi e tecnologie ad aria compressa,
di ausilio alla produzione***
SISTEMI DI RAFFREDDAMENTO



RAFFREDDAMENTO UTENSILI
FRIGID-X™ TOOL COOLING SYSTEM

Documentazione non registrata, soggetta a modifiche senza preavviso



FRIGID-X TOOL COOLERS

Produce aria fredda, da aria compressa, per raffreddare utensili di macchine automatiche, o altre applicazioni similari, in sostituzione di quei, sporchi, sistemi di raffreddamento tradizionali, migliorando qualità e velocità di produzione

Cosa sono e perché usarli!

Sono sistemi di raffreddamento a secco, per macchine automatiche, in sostituzione delle misture raffreddanti, sporche, spesso inquinanti, sviluppati per migliorare le operazioni a secco. Il tutto senza sporcizia, senza residui e a basso costo. E' un sistema efficiente che può migliorare la quantità e la qualità delle operazioni a secco e risolvere esigenze di raffreddamenti dedicati, per una varietà di processi delle macchine industriali, migliorandone l'efficienza ed estendendo la durata degli utensili. Produce aria fredda a circa 28°C più bassa della temperatura dell'aria compressa in entrata. Il sistema è silenziato per ridurre la rumorosità.

L'assenza di parti in movimento, assicura una lunga durata, operazioni senza manutenzione e una maggiore efficienza delle macchine. Previene lo sporco sui metalli, o sulla plastica.

Tarato in fabbrica per la potenza di raffreddamento ottimale, previene problemi di eccessivo raffreddamento.

Può spesso sostituire costosi liquidi di raffreddamento e di sicuro migliora la qualità dei processi, sia nelle macchine per metalli che per quelle della plastica.

Il prodotto è di basso costo, senza elettricità, senza parti in movimento ed essenzialmente senza manutenzione.



Applicazioni del Tool Cooler

- Affilatura di utensili
- Asportazione
- Lavorazione della plastica
- Foratura e taglio
- Fresatura, foratura, asportazione e levigatura
- Rettifica
- Controllo temperatura di miscele adesive
- Taglio laser
- Rettifica di gomma e pneumatici
- Raffreddamento lame multiple

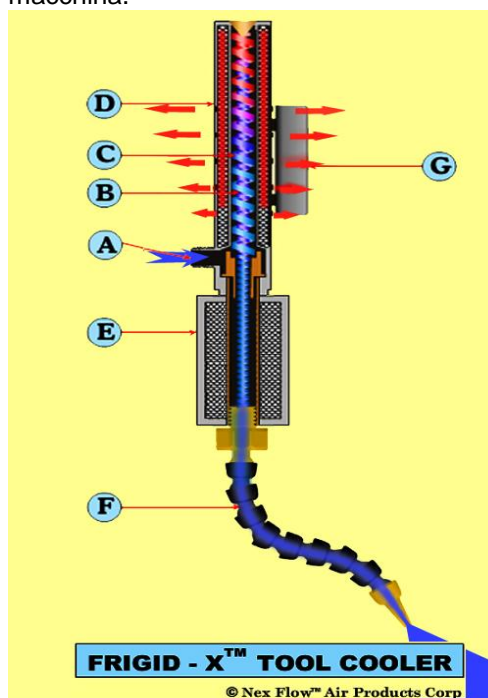
Il Frigid-x Tool Cooler e gli altri

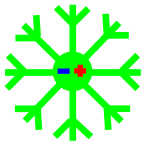
Tutto metallico, corpo in acciaio inox, più silenzioso

Vantaggi nell'uso del Frigid-x Tool Cooler

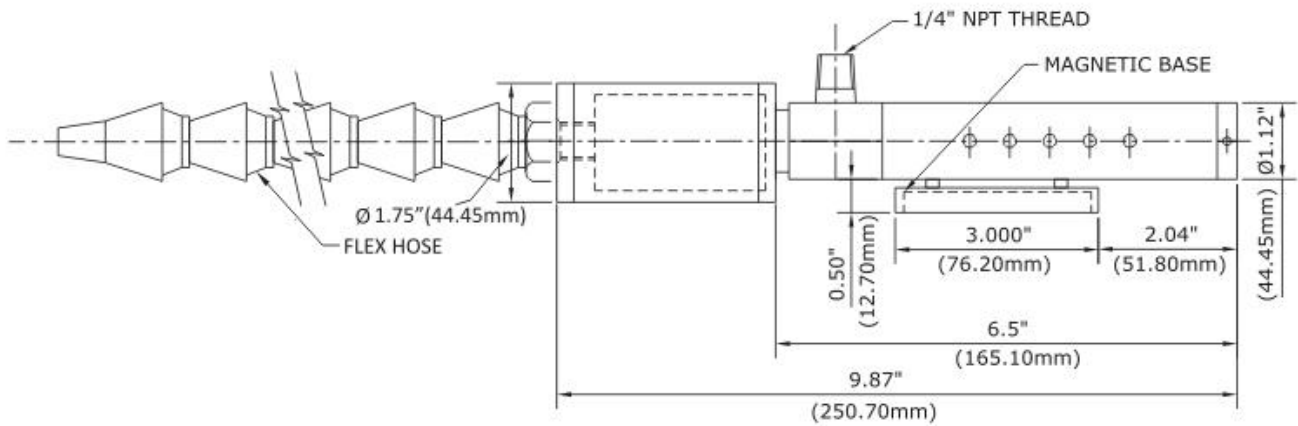
- Senza parti in movimento
- Silenzioso
- Funziona senza elettricità
- Piccolo, leggero, portatile
- Economico, comparato ad altri
- Prestazioni di alto livello
- Senza manutenzione
- In acciaio inox per una lunga durata, senza parti in plastica
- Rende più efficienti le macchine lasciando asciutte le parti lavorate
- Previene bruciature
- Migliora il controllo delle tolleranze
- Elimina il costo dei refrigeranti
- Usa una forte base magnetica

Come funziona: L'aria compressa entra nella camera, attraverso l'entrata A. Dentro il dispositivo, l'aria compressa viene fatta roteare dal generatore. Il tubo vortex divide il flusso di aria in due correnti o flussi di aria opposti a temperature differenti, la B verso l'estremità fredda e la C verso l'estremità calda. Il flusso caldo esce, in ambiente, dal punto D, dopo essere stato silenziato. La corrente d'aria di ritorno verso la estremità fredda, si raffredda, dopo essere stato silenziato nel punto E ed esce dall'estremità F del tubo flessibile, per raggiungere il punto da raffreddare. Un potente magnete, mantiene il sistema fisso sulla macchina.





Dimensioni



FRIGID-X™ TOOL COOLING SYSTEM

Caratteristiche flusso aria compressa

Pressione entrata Bar	Consumo d'aria SLPM	Rumorosità dB(A)
6,9	425	70
6,9	708	78
6,9	850	82
6,9	1133	83

Single Point Hose Kit

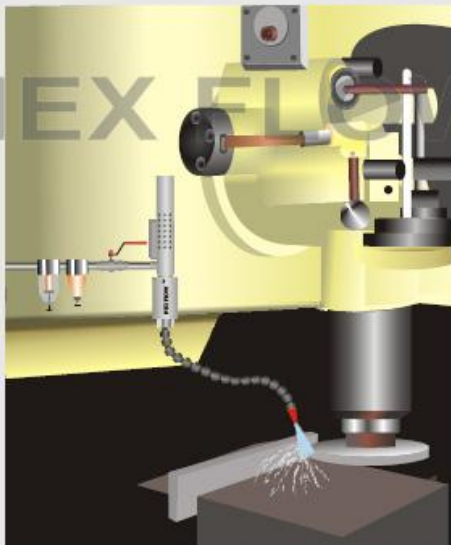


Double Point Hose Kit

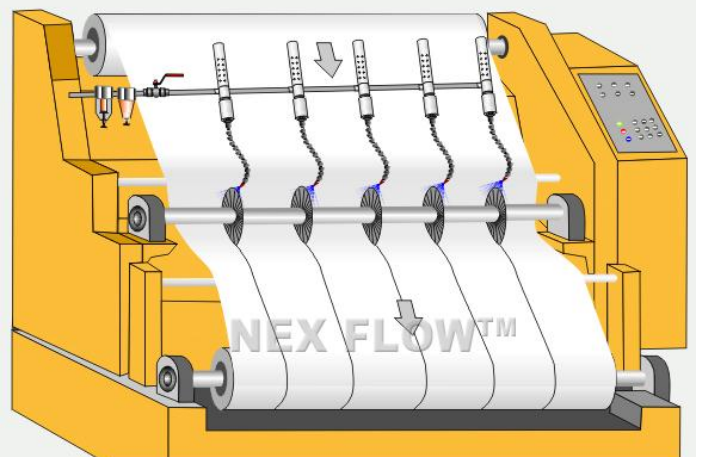
Nei disegni sotto due classiche applicazioni:

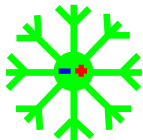
La prima, nel raffreddamento della ruota levigatrice, per una minor temperatura e più lunga durata;
La seconda, nel raffreddamento dei coltelli per il taglio carta

A Model 57025FS Frigid-X™ Tool Cooler is used on a grinding application to reduce the heat and extend wheel life.



A Series of Model 57015FS Frigid-X™ Tool Coolers are used to cool the slitting cutters in a continuously moving paper roll slitting machine.





Uso e scelta dei Tool Coolers

Usare sempre aria compressa pulita. Un filtro manuale viene fornito con i sistemi da 425SLPM, mentre per gli altri viene fornito un sistema di filtrazione, sovradimensionato e con scarico automatico, per assicurare aria secca. Se l'olio è il maggior problema della linea, si raccomanda l'uso di un filtro olio, con relativo scarico automatico.

La temperatura dell'aria può essere controllata riducendo la pressione, usando un regolatore o una valvola manuale. Si può anche usare una valvola solenoide, connessa alle operazioni della macchina, per aprire o chiudere il flusso a seconda delle necessità, riducendo anche i consumi.

I Tool Cooler sono disponibili con le capacità di 425 SLPM, 708 SLPM, 850 SLPM e 1.133 SLPM, nelle due versioni con tubo flessibile freddo, singolo o doppio.

La versione con uscita singola è suggerita dove è necessario concentrare il flusso di aria, come nella foratura o levigatura. La versione con uscita doppia è suggerita per quelle applicazioni dove il caldo da esportare ha una superficie vasta, come nelle seghe a nastro, nella fresatura, nell'applicazione di miscele adesive, ecc. Un sistema ad uscita singola, può essere convertito facilmente in uno con uscita doppia, sostituendo il tubo flessibile. Per la maggior parte delle applicazioni, il modello da 425 SLPM è accettabile, ma per applicazioni dove si usano materiali più duri, come il titanio, o in macchine ad alta velocità, le capacità devono essere maggiori. La scelta va fatta in funzione dell'applicazione.

MODEL 57015FS

Includes Tool Cooler Single, Point Hose Kit, 3/8" (10mm)
Cone Nozzle, 1-1/4" (32mm)
Fan Nozzle, Filter with Manual Drain



MODEL 57015FD

Includes Tool Cooler, Dual Point Hose Kit,
Two (2) 1/4" (6mm) Cone Nozzle, 1" (25.4mm)
Fan Nozzle, Filter with Manual Drain



MODEL 57025FS, 57030FS, 57040FS

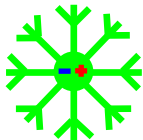
Includes Tool Cooler, Single Point Hose Kit, 3/8" (10mm)
Cone Nozzle, 1-1/4" (32mm)
Fan Nozzle, Filter with Automatic Drain



MODEL 57025FD, 57030FD, 57040FD

Includes Tool Cooler, Dual Point Hose Kit,
Two (2) 1/4" (6mm) Cone Nozzle, 1" (25.4mm)
Fan Nozzle, Filter with Automatic Drain





Codici e descrizioni

Mod.	Descrizione
56015F	Solo Tool Cooler 425 SLPM
56025F	Solo Tool Cooler 708 SLPM
56030F	Solo Tool Cooler 850 SLPM
56040F	Solo Tool Cooler 1133 SLPM
57015FS	Tool Cooler 425 SLPM con filtro aria, scarico manuale, flessibile uscita singola
57015FD	Tool Cooler 425 SLPM con filtro aria, scarico manuale, flessibile uscita doppia
57025FS	Tool Cooler 708 SLPM con filtro aria, scarico automatico, flessibile uscita singola
57025FD	Tool Cooler 708 SLPM con filtro aria, scarico automatico, flessibile uscita doppia
57030FS	Tool Cooler 850 SLPM con filtro aria, scarico automatico, flessibile uscita singola
57030FD	Tool Cooler 850 SLPM con filtro aria, scarico automatico, flessibile uscita doppia
57040FS	Tool Cooler 1133 SLPM con filtro aria, scarico automatico, flessibile uscita singola
57040FD	Tool Cooler 1133 SLPM con filtro aria, scarico automatico, flessibile uscita doppia

Codici e descrizioni accessori

Mod.	Descrizione
59001	Tubo flessibile uscita singola, con ugello tondo 3/8" e ugello piatto 1 1/4"
59002	Tubo flessibile uscita doppia, con ugelli tondi 1/4" e ugelli piatti 1"
90003	Filtro manuale 1/4" 765 SLPM
90004	Filtro con scarico automatico 1/4" 1.359 SLPM
90005	Filtro olio con scarico automatico, attacco 3/8" NPT, da 425 a 1048 SLPM